### ПЛАНШЕТ

### учета продолжительности пребывания групп (звеньев) в непригодной для дыхания среде

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Состав группы (Ф.И.О.)** | **Значения, определяемые на посту безопасности** | **Значения, определяемые при проведении работ** |
| **ТВКЛ** | **РВКЛ** | **ТОБЩ** | **ТМАКС.Д** | **РМАКС.Д** | **ТВЫХ** | **РВЫХ** | **ТОЧАГ** | **РОЧАГ** | **ТИ** | **РМАКС.И** | **ТРАБ** | **ТК.ВЫХ** | **РК.ВЫХ** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. **ТОБЩ = ((РМИН - РО) х N х V) / (40 х 1,1)**
2. **ТМАКС.Д = ТОБЩ / 3**
3. **ТВЫХ = ТВКЛ + ТМАКС.Д**
4. **ТИ = ТОЧАГ - ТВКЛ**
5. **ТРАБ = ТОБЩ – (ТИ + ТИ + ТРЕЗ)**
6. **ТК.ВЫХ  = ТОЧАГ + ТРАБ**
 | 1. **РМАКС.Д = (РМИН - РО) / 3**
2. **РВЫХ = РМИН - РМАКС.Д**
3. **РМАКС.И = РВКЛ - РОЧАГ** (по каждому работнику)
4. **РК.ВЫХ = РМАКС.И + РРЕЗ + РО**
 |

Контрольные значения работы в ДАСВ при **N=1, V=6,8 л**.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **РМИН.**  | **ТОБЩ**.  | **ТМАКС.Д.**  | **РМАКС.Д.**  | **РВЫХ.**  | **ТИ.** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| **ТРАБ.** |
| 300 | 37,9 | 12,6 | 81,7 | 218,3 | 34,9 | 31,9 | 28,9 | 25,9 | 22,9 | 19,9 | 16,9 | 13,9 | 10,9 | 7,9 | 4,9 | 1,9 |
| 290 | 36,3 | 12,1 | 78,3 | 211,7 | 33,3 | 30,3 | 27,3 | 24,3 | 21,3 | 18,3 | 15,3 | 12,3 | 9,3 | 6,3 | 3,3 |  |
| 280 | 34,8 | 11,6 | 75,0 | 205,0 | 31,8 | 28,8 | 25,8 | 22,8 | 19,8 | 16,8 | 13,8 | 10,8 | 7,8 | 4,8 | 1,8 |  |
| 270 | 33,2 | 11,1 | 71,7 | 198,3 | 30,2 | 27,2 | 24,2 | 21,2 | 18,2 | 15,2 | 12,2 | 9,2 | 6,2 | 3,2 |  |  |
| 260 | 31,7 | 10,6 | 68,3 | 191,7 | 28,7 | 25,7 | 22,7 | 19,7 | 16,7 | 13,7 | 10,7 | 7,7 | 4,7 | 1,7 |  |  |
| 250 | 30,1 | 10,0 | 65,0 | 185,0 | 27,1 | 24,1 | 21,1 | 18,1 | 15,1 | 12,1 | 9,1 | 6,1 | 3,1 |  |  |  |
| 240 | 28,6 | 9,5 | 61,7 | 178,3 | 25,6 | 22,6 | 19,6 | 16,6 | 13,6 | 10,6 | 7,6 | 4,6 | 1,6 |  |  |  |
| 230 | 27,0 | 9,0 | 58,3 | 171,7 | 24,0 | 21,0 | 18,0 | 15,0 | 12,0 | 9,0 | 6,0 | 3,0 |  |  |  |  |
| 220 | 25,5 | 8,5 | 55,0 | 165,0 | 22,5 | 19,5 | 16,5 | 13,5 | 10,5 | 7,5 | 4,5 | 1,5 |  |  |  |  |
| 210 | 24,0 | 8,0 | 51,7 | 158,3 | 21,0 | 18,0 | 15,0 | 12,0 | 9,0 | 6,0 | 3,0 |  |  |  |  |   |
| 200 | 22,4 | 7,5 | 48,3 | 151,7 | 19,4 | 16,4 | 13,4 | 10,4 | 7,4 | 4,4 | 1,4 |  |  |  |   |   |
| 190 | 20,9 | 7,0 | 45,0 | 145,0 | 17,9 | 14,9 | 11,9 | 8,9 | 5,9 | 2,9 |  |  |  |   |   |   |
| 180 | 19,3 | 6,4 | 41,7 | 138,3 | 16,3 | 13,3 | 10,3 | 7,3 | 4,3 | 1,3 |  |  |  |   |   |   |
| 170 | 17,8 | 5,9 | 38,3 | 131,7 | 14,8 | 11,8 | 8,8 | 5,8 | 2,8 |  |  |  |   |   |   |   |
| 160 | 16,2 | 5,4 | 35,0 | 125,0 | 13,2 | 10,2 | 7,2 | 4,2 | 1,2 |  |  |   |   |   |   |   |
| 150 | 14,7 | 4,9 | 31,7 | 118,3 | 11,7 | 8,7 | 5,7 | 2,7 |  |  |   |   |   |   |   |   |
| 140 | 13,1 | 4,4 | 28,3 | 111,7 | 10,1 | 7,1 | 4,1 | 1,1 |  |  |   |   |   |   |   |   |
| 130 | 11,6 | 3,9 | 25,0 | 105,0 | 8,6 | 5,6 | 2,6 |  |  |   |   |   |   |   |   |   |
| 120 | 10,0 | 3,3 | 21,7 | 98,3 | 7,0 | 4,0 | 1,0 |  |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 110 | 8,5 | 2,8 | 18,3 | 91,7 | 5,5 | 2,5 |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 100 | 7,0 | 2,3 | 15,0 | 85,0 | 4,0 | 1,0 |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| **РМАКС.И.** |
| 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 |
| **РК.ВЫХ.**  |
| 75 | 95 | 115 | 135 | 155 | 175 | 195 | 215 |

Рекомендации по изготовлению планшета.

**Для изготовления планшета необходимо:**

* 1. Распечатать лист «Планшет…» и лист с контрольными значениями работы в ДАСВ (ДАСК) в формате А 4;
	2. Заламинировать оба листа так, чтобы с одной стороны был «Планшет..», а с другой - таблица с контрольными значениями работы в ДАСВ (ДАСК);
	3. Для возможности внесения записей карандашом, выделенные (желтым цветом) ячейки обработать мелкой наждачной бумагой.

**Примечание.**

Параметры **Ро, V, Q** на листе с расчетами параметров работы необходимо предварительно изменить, согласно инструкции к применяемым в подразделении СИЗОД.

**Планшет комплектуется:**

1. грифельным карандашом;
2. маркером;
3. стирательной резинкой;
4. часами.

**Порядок использования Планшета:**

1. Записи на лицевой стороне заносятся карандашом. При необходимости, записи стираются резинкой.
2. В листе с контрольными значениями работы в ДАСВ (ДАСК) все необходимые данные отмечаются маркером.